



O — S

S K O M I N A
SK - 01



Caratteristiche principali

Qualità

Con l'aiuto di GiottoConsulting abbiamo raccolto e analizzato numerosi dati nell'arco di due vendemmie, che ci hanno permesso di dimostrare in maniera analitica gli altissimi standard qualitativi ottenuti nel pigiato e, nello specifico, ci siamo focalizzati su: pH, acidità e polifenoli.

- ◆ Utilizzo di martinetti elettrici, abbinati a celle di carico ed eliminazione di sistemi oleodinamici, per assicurare la qualità del pigiato

Ergonomia

Grazie a innumerevoli soluzioni tecniche, siamo riusciti a garantire semplicità e praticità d'uso essenziali per un macchinario che viene utilizzato solamente per un breve periodo dell'anno e, allo stesso tempo, che è basilare nella ricerca qualitativa del vino.

- ◆ Cesta sbarcabile
- ◆ Rimozione delle pareti della cesta, per facilitare la pulizia
- ◆ Comandi semplici e intuitivi

Sostenibilità

L'utilizzo del legno quale componente strutturale assicura qualità meccaniche elevatissime e una riduzione dell'impronta carbonica significativa.

- ◆ Componenti in ROVERE X-LAM

Abbiamo scelto di interpretare i principi della pressa Marmonier attraverso nuove soluzioni meccaniche capaci di ottenere un'ergonomia e un'efficienza finora impensabili in un torchio verticale.

Perché

L'idea alla base della pressa SKOMINA-SK01 è quella di riuscire a cogliere tutti i vantaggi qualitativi di una pressa verticale consentendo allo stesso tempo il suo utilizzo nelle cantine moderne. Qualità del pigiato, facilità di gestione ed ergonomia sono i cardini del progetto.

Come

Il progetto e più in generale l'intera attività di Ombre Solution si basano sull'esperienza e sulla competenza di un gruppo di lavoro unito dalla volontà di creare soluzioni meccaniche per le diverse e specifiche richieste del mondo enologico.

Il metodo con cui intendiamo progettare e realizzare macchinari per l'enologia è quello di collaborazione e di confronto continuo con coloro che utilizzeranno la macchina, offrendo così le nostre competenze per arrivare sempre alla migliore soluzione possibile.

Chi

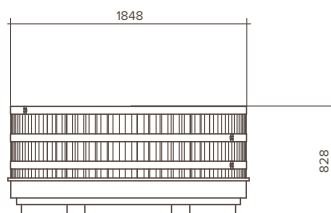
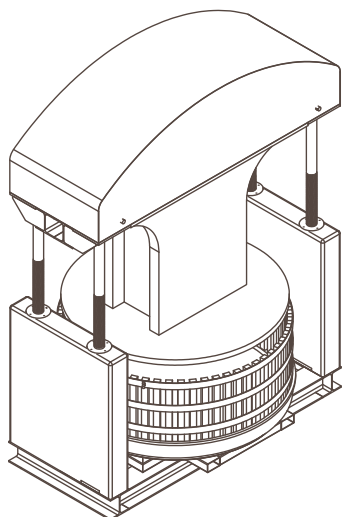
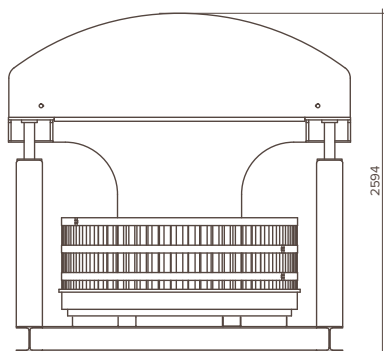
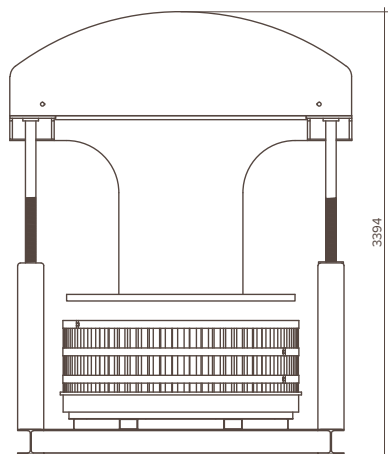
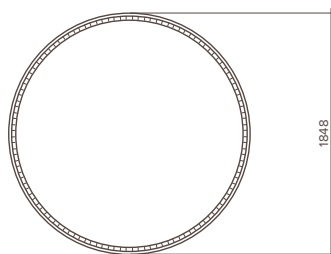
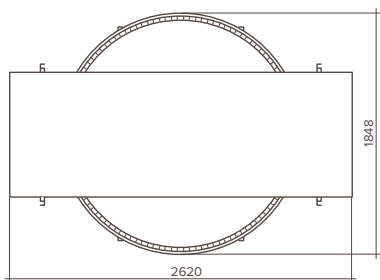
Andrea Skomina, nel corso di una carriera trentennale, ha accumulato esperienze e capacità nell'ambito della carpenteria meccanica e della realizzazione di macchinari per l'industria.

Francesco Tava negli ultimi anni si è dedicato alla realizzazione e alla diffusione di anfore enologiche.

Amedeo Gazzini e Fiorenzo Campagna (per **Jog**) si occupano di ideazione, di progettazione e di assemblaggio in ambito industriale.

Marco Veronesi è carpentiere del legno, con esperienza pluridecennale.

GiottoConsulting è una realtà che affianca i progetti, fornendo ricerca e analisi enologiche.



DATI TARGA PRESSA ELETTRICA

CAPACITÀ CESTA	15 QUINTALI UVA INTERA
POTENZA INSTALLATA	12.5 KW 4 FASI + N



OMBRE SOLUTION Srl — via Giacomo Matteotti 7/A
38065 Mori, Trento, Italia — T. (+39) 0464 918983 — info@tava.it
CU: SUBM70N — P.I./C.F. 02645830221 — R.E.A. TN-239658