



O — S

S K O M I N A  
SK - 01



## *Caratteristiche principali*

### **Qualità**

Con l'aiuto di GiottoConsulting abbiamo raccolto e analizzato numerosi dati nell'arco di due vendemmie, che ci hanno permesso di dimostrare in maniera analitica gli altissimi standard qualitativi ottenuti nel pigiato e, nello specifico, ci siamo focalizzati su: pH, acidità e polifenoli.

- ◆ Utilizzo di martinetti elettrici, abbinati a celle di carico ed eliminazione di sistemi oleodinamici, per assicurare la qualità del pigiato

### **Ergonomia**

Grazie a innumerevoli soluzioni tecniche, siamo riusciti a garantire semplicità e praticità d'uso essenziali per un macchinario che viene utilizzato solamente per un breve periodo dell'anno e, allo stesso tempo, che è basilare nella ricerca qualitativa del vino.

- ◆ Cesta sbarcabile
- ◆ Rimozione delle pareti della cesta, per facilitare la pulizia
- ◆ Comandi semplici e intuitivi

### **Sostenibilità**

L'utilizzo del legno quale componente strutturale assicura qualità meccaniche elevatissime e una riduzione dell'impronta carbonica significativa.

- ◆ Componenti in ROVERE X-LAM

*Abbiamo scelto di interpretare i principi della pressa Marmonier attraverso nuove soluzioni meccaniche capaci di ottenere un'ergonomia e un'efficienza finora impensabili in un torchio verticale.*

## *Perché*

L'idea alla base della pressa SKOMINA-SK01 è quella di riuscire a cogliere tutti i vantaggi qualitativi di una pressa verticale consentendo allo stesso tempo il suo utilizzo nelle cantine moderne. Qualità del pigiato, facilità di gestione ed ergonomia sono i cardini del progetto.

## *Come*

Il progetto e più in generale l'intera attività di Ombre Solution si basano sull'esperienza e sulla competenza di un gruppo di lavoro unito dalla volontà di creare soluzioni meccaniche per le diverse e specifiche richieste del mondo enologico.

Il metodo con cui intendiamo progettare e realizzare macchinari per l'enologia è quello di collaborazione e di confronto continuo con coloro che utilizzeranno la macchina, offrendo così le nostre competenze per arrivare sempre alla migliore soluzione possibile.

## *Chi*

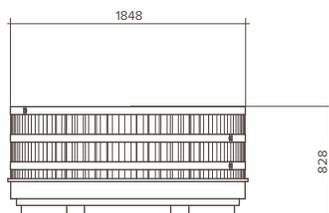
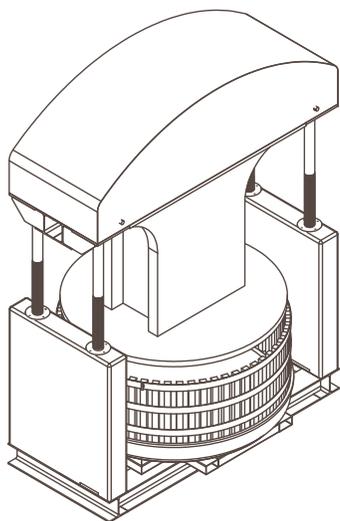
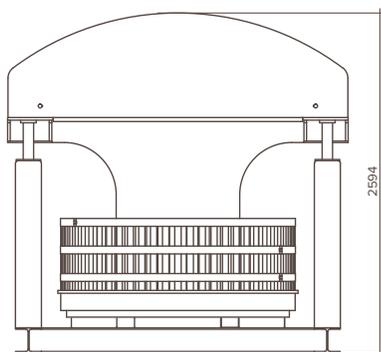
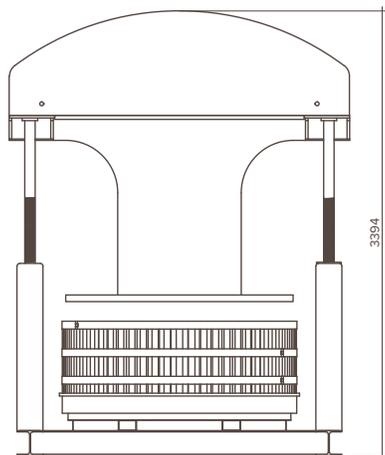
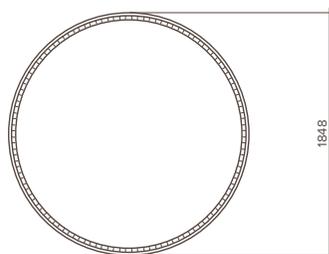
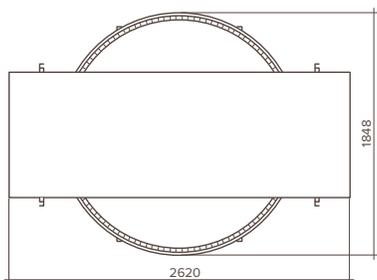
**Andrea Skomina**, nel corso di una carriera trentennale, ha accumulato esperienze e capacità nell'ambito della carpenteria meccanica e della realizzazione di macchinari per l'industria.

**Francesco Tava** negli ultimi anni si è dedicato alla realizzazione e alla diffusione di anfore enologiche.

**Amedeo Gazzini e Fiorenzo Campagna** (per **Jog**) si occupano di ideazione, di progettazione e di assemblaggio in ambito industriale.

**Marco Veronesi** è carpentiere del legno, con esperienza pluridecennale.

**GiottoConsulting** è una realtà che affianca i progetti, fornendo ricerca e analisi enologiche.



#### DATI TARGA PRESSA ELETTRICA

CAPACITÀ CESTA	15 QUINTALI UVA INTERA
POTENZA INSTALLATA	12.5 KW 4 FASI + N



OMBRE SOLUTION Srl — via Giacomo Matteotti 7/A  
38065 Mori, Trento, Italia — T. (+39) 0464 918983 — info@tava.it  
CU: SUBM70N — P.I./C.F. 02645830221 — R.E.A. TN-239658